



## FICHA DE TECNICA

### **Nombre de producto: Motor Oil**

#### **DESCRIPCION**

Se trata de una línea de aceites elaborados con bases altamente refinadas, formulados con compuestos capaces de controlar la oxidación, la corrosión y el desgaste.

Si bien no posee propiedades detergentes dispersantes, las características arriba enunciadas le permiten brindar adecuada lubricidad y proteger los cojinetes y las partes metálicas afectadas por el rozamiento en motores que no requieran lubricantes con elevado nivel de aditivación.

También puede ser empleados en compresores alternativos y en diversas industrias para la lubricación general de mecanismos que no se encuentran sometidos a grandes sollicitaciones.

Satisface los requerimientos del nivel SB de la clasificación API.

#### **PRESENTACION**

Granel, Tambor de 200 lts, Tambor de 100 lt, Baldes de 20 lts, Caja de 4 x 4 lts y  
Caja de 12 x 1000 cc.

#### **ANALISIS TIPICOS**

ENSAYOS	UNID	METODO	MO 20	MO 30	MO 40	MO 50
Grado S.A.E	***	***	20	30	40	50
Viscosidad a 40 °C	cSt	D - 445	61	107	168	254
Viscosidad a 100 °C	cSt	D - 445	7,8	11,3	15,2	19,9
Índice de viscosidad	***	D - 2270	90	90	90	90
P. inflamación	°C	D - 92	218	222	233	238
P. escurrimiento	°C	D - 97	-12	-9	-9	-9

#### **PELIGROS PARA LA SALUD Y LA SEGURIDAD**

Ver ficha de seguridad n°1.

